

Показатели отработки 13 шпинделей в Республике Татарстан

В 2011–2013 годах совместно с ООО «РИПНО» в Республике Татарстан была проведена подконтрольная отработка 13 винтовых забойных двигателей диаметром 178 мм, в составе которых применялись шпиндельные секции S-178.NGT.M14 и S-178.NGT.M16. Арендатором ВЗД выступало ООО «Бурение». Средний межремонтный период по всем 13-ти винтовым забойным двигателям составил свыше 280 часов, что является показателем высокого стабильного качества бурового оборудования, разработанного и производимого ЗАО «НГТ».

Шифр шпинделя, серийный номер	Общая наработка шпинделя, час.	Количество капитальных ремонтов, шт	Межремонтный период, час	
			На двигатель	Средний
S-178.NGT.M14, номер 223	871	4	218	280
S-178.NGT.M14, номер 224	865	4	216	
S-178.NGT.M14, номер 225	642	2	321	
S-178.NGT.M14, номер 226	789	3	263	
S-178.NGT.M16, номер 1	919	4	230	
S-178.NGT.M16, номер 2	666	3	222	
S-178.NGT.M16, номер 3	641	2	321	
S-178.NGT.M16, номер 4	871	3	290	
S-178.NGT.M16, номер 5	988	2	494	
S-178.NGT.M16, номер 6	513	2	257	
S-178.NGT.M16, номер 7	538	1	538	
S-178.NGT.M16, номер 9	830	3	277	
S-178.NGT.M16, номер 10	937	3	312	